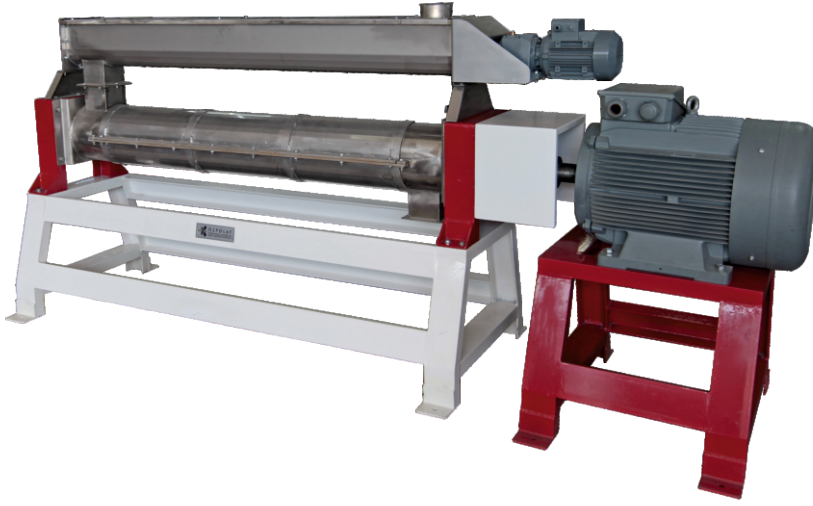


Bulgur Parlatma Makinası Bulgur Polishing Machine



PM 55
PM 75
PM 90

MAKİNANIN YAPISI

Şasesi, muhafazası ve aksesuarları hariç geri kalan bütün parçalar yani makinenin içerisindeki ürünün temas ettiği her parça paslanmaz çelikten oluşmaktadır. Özel tasarım rotora sahiptir. Bu rotor sayesinde makinenin içindeki ürün, öteleme ve sıkıştırma işlemine maruz kalır. Özel rotorun merkezinde bulunan su fışkırtma sistemine sahiptir. Makinada içindeki ürünün kalma süresini belirleyen tahliye kapağı mevcuttur.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

All the remaining parts, except for the chassis, housing and accessories, that is, every part of the product inside the machine that it comes into contact with, are made of stainless steel. It has a special design rotor. Thanks to this rotor, the product inside the machine is subjected to displacement and compression. It has a water squirt system located in the center of the special rotor. There is a drain cover in the machine that determines the time of stay of the product inside.

KULLANIM ALANLARI VE FONKSİYONU

Bulgur, kinoa, pirinç tesislerinde kullanılmaktadır. Bulgurun ve pirincin katkı maddesi olmadan, doğal olarak renk almasını ve parlamasını sağlar. Bulgurun sivri yerlerinin de ovalleşmesini gerçekleştirir. Aynı zamanda makinaya su verilmeden kinoa ürününün kabuğunu soyar.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Bulgur, quinoa, rice are used in plants. It allows bulgur and rice to get color and shine naturally, without additives. It also performs ovalization of the pointed places of the bulgur. At the same time, it peels the quinoa product without giving water to the machine.

Bulgur Parlatma Makinası Bulgur Polishing Machine

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Bulgur, makinanın içerisine girdikten sonra özel tasarım rotor tarafından öteleme ve sıkıştırma işlemine maruz kalır. Makina içerisinde sıkıştırılan bulgura, rotorun merkezinde bulunan özel fıskiye sistemi ile kapasiteye göre belirli oranda su verilerek, bulgurun doğal olarak, katkı maddesiz bir şekilde sarı renk alması ve keskin köşelerin yuvarlanması sağlanır. Tahliye kapağı, bulgurun makine içerisinde kalma süresini belirler.

WORKING PRINCIPAL

After entering the machine, the bulgur is subjected to displacement and compression by a special design rotor. The bulgur compressed in the machine is given a certain amount of water according to the capacity with a special sprinkler system located in the center of the rotor, which allows the bulgur to naturally turn yellow without additives and round sharp corners. The drain cover determines the time of stay of the bulgur in the machine.

ÖZELLİKLERİ

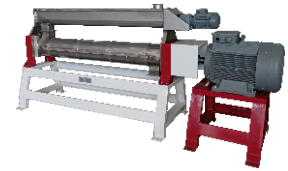
Büyük, güçlü bir elektrik motoruna akuple çalışır. Optimum enerji sarfiyatında maksimum verim sağlar. U demirleriyle imal edilmiş, mukavemeti yüksek bir şaseye sahiptir. Ürünün temas ettiği her malzemenin paslanmaz çelik olmasıyla, içindeki ürünün tamamen sağlıklı bir şekilde işlem görüp, makinadan çıkışı sağlanmaktadır. Özel tasarım rotoru ürünün ötelenmesi ve sıkıştırılması işlemini gerçekleştirirken, rotorun merkezindeki su fişkırtma sistemiyle aynı zamanda ürüne su verilmesi işlemi de gerçekleşmiş olur.

PROPERTIES

It works connected to a large, powerful electric motor. It provides maximum efficiency at optimal energy consumption. It has a high strength chassis manufactured with U irons. Every material that the product comes into contact with is stainless steel, which ensures that the product in it is processed in a completely healthy way and exits the machine. The special design rotor performs the process of displacement and compression of the product, while at the same time as the water gushing system in the center of the rotor, the process of supplying water to the product also takes place.

TEKNİK VERİLERİ / TECHNICAL VALUES

MODEL TYPE	Motor (Kw)	Net Ağırlık Net Weight (kg)	Brüt Ağırlık Gross Weight (kg)	Kapasite (t/s) Capacity (t/h)	Sevk Alanı Transfer Area (m2)
PM 55	55	1470	1570	1	4,5
PM 75	75	1560	1660	3	5,5
PM 90	90	1680	1780	5	6



MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	A	B	C
PM 55	1800	2650	1000
PM 75	1880	2800	2100
PM 90	2000	2970	2600

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]

